

10 Anhang

10.1 EU-Konformitätserklärung



siegmund

EU-Konformitätserklärung EU Declaration of Conformity

Hiermit bestätigen wir, dass das nachfolgend bezeichnete Gerät den Anforderungen der angegebenen Richtlinien entspricht. Die alleinige Verantwortung für die Ausstellung dieser Konformitätserklärung trägt der Hersteller Bernd Siegmund GmbH.

We hereby confirm that the product specified below complies with the requirements of the stated directives. This declaration of conformity is issued under the sole responsibility of the manufacturer Bernd Siegmund GmbH.

Artikelbezeichnung: Article description:	Laserschweißzelle Laser Welding Cell
Artikelnummer: Article number:	xxxx.LCxx Varianten /Variants xxxx.LCm, xxxx.LCR, 3636.LC / 4836.LC / etc.
Firmenanschrift: Company address	Landsberger Straße 180 D-86507 Oberottmarshausen GERMANY

Einschlägige Harmonisierungsrechtsvorschriften der Union / relevant Union harmonisation legislation:

Maschinenverordnung Machinery regulation 2023/1230/EU	Niederspannungsrichtlinie (LVD) Low-Voltage Directive (LVD) 2014/35/EU
Produktsicherheitsverordnung General product safety regulation (GPSR) 2023/988/EU	Beschränkung der Verwendung bestimmter gefährlicher Stoffe in Elektro- und Elektronikgeräten Restriction of the use of certain hazardous substances (RoHS) 2011/65/EU + 2015/863/EU

Normen und alle angewandten Gemeinsamen Spezifikationen (CS), für die die Konformität erklärt wird:
Standards and any Common Specifications (CS) applied in relation to which conformity is declared:

EN ISO 12100:2010 Sicherheit von Maschinen - Allgemeine Gestaltungsleitsätze - Risikobeurteilung und Risikominderung
EN ISO 20607:2009 Sicherheit von Maschinen - Betriebsanleitung - Allgemeine Gestaltungsgrundsätze
EN 60825-1:2014 + AC:2017 + A11:2021 + A11:2021/AC:2022 Sicherheit von Lasereinrichtungen - Teil 1: Klassifizierung von Anlagen und Anforderungen
EN 60825-4:2006 + A 1 :2008 + A2:2011 Sicherheit von Lasereinrichtungen - Teil 4: Laserschutzwände
EN ISO 11553-1:2020 Sicherheit von Maschinen — Laserbearbeitungsmaschinen — Teil 1: Allgemeine Sicherheitsanforderungen
EN ISO 7010:2020 Graphische Symbole - Sicherheitsfarben und Sicherheitszeichen - Registrierte Sicherheitszeichen
ISO 3864-2:2012 Gestaltungsgrundlagen für Sicherheitsschilder zur Anwendung auf Produkten
ISO 3864-3:2012 Gestaltungsgrundlagen für graphische Symbole zur Anwendung in Sicherheitszeichen

Konformitätsbewertungsverfahren:

Das Produkt unterliegt dem Konformitätsbewertungsverfahren auf der Grundlage einer internen Fertigungskontrolle (Modul A – Verordnung (EU) 2023/1230, Anhang VI).

Conformity Assessment Procedure:

The product is subject to the conformity assessment procedure based on internal production control (Module A - Regulation (EU) 2023/1230, Annex VI).

Unterzeichnet für und im Namen der Bernd Siegmund GmbH:

Signed for and on behalf of Bernd Siegmund GmbH:

Daniel Siegmund
Geschäftsführer / CEO

Oberottmarshausen

Bernd Siegmund GmbH
Landsberger Straße 180
86507 Oberottmarshausen
Tel: +49 8203 9807-0 Fax: +49 8203 9807-33
E-Mail: info@bernd-siegmund.com
www.bernd-siegmund.com
[stamp]; [signature], [date] 20.01.25

DoK ID: HLSK_Declaration of Conformity_rev.1.2



Download-Bereich
der Bernd Siegmund GmbH

10.2 UKCA-Konformitätserklärung


siegmund
Declaration of Conformity
In accordance with UK Government Guidance

We hereby confirm that the product specified below complies with the requirements of the stated directives. This declaration of conformity is issued under the sole responsibility of the manufacturer Bernd Siegmund GmbH.

Article description:	Laser Welding Cell
Article number:	xxxx.LCxx Varianten /Variants
Company address:	xxxx.LCm, xxxx.LCR, 3636.LC / 4836.LC / etc. Landsberger Straße 180 D-86507 Oberottmarshausen GERMANY

The object of the declaration described above is in conformity with the relevant UK Statutory Instruments (and their amendments):

Supply of Machinery (Safety) Regulations 2008	The Restriction of the Use of Certain Hazardous Substances in Electrical and Electronic Equipment Regulations 2012.
The General Product Safety Regulations 2005	Electrical Equipment (Safety) Regulations 2016

Standards and any Common Specifications (CS) applied in relation to which conformity is declared:

EN ISO 12100:2010 Safety of machinery - General principles for design - Risk assessment and risk reduction
 EN ISO 20607:2009 Safety of machinery - Instructions - General principles for design
 EN 60825-1:2014 + AC:2017 + A11:2021 + A11:2021/AC:2022 Safety of laser products - Part 1: Classification of equipment and requirements
 EN 60825-4:2006 + A 1 :2008 + A2:2011 Safety of laser products - Part 4: Laser safety barriers
 EN ISO 11553-1:2020 Safety of machinery - Laser processing machines - Part 1: General safety requirements
 EN ISO 7010:2020 Graphical symbols - Safety colours and safety signs - Registered safety signs
 ISO 3864-2:2012 Design principles for safety signs for use on products
 ISO 3864-3:2012 Design principles for graphic symbols for use in safety signs

Conformity Assessment Procedure:

The product is subject to the assessment of conformity with internal checks on the manufacture of machinery (PART 8 Annex VII).

Signed for and on behalf of Bernd Siegmund GmbH:

Daniel Siegmund
 CEO
 Oberottmarshausen

Bernd Siegmund GmbH
 Landsberger Straße 180
 86507 Oberottmarshausen
 Tel: +49 8203 9607-0 - Fax: +49 8203 9607-33
 E-Mail: info@siegmund.com
 www.siegmund.com
[Signature], 20.01.25
 [stamp], [signature], [date]

SUPPLEMENTARY INFORMATION: UK Authorised Representative / Importer / Distributor

Company Name
 Address:

DoK.ID: HLSK_UKCA_Declaration of Conformity_rev.1.2



Download-Bereich
 der Bernd Siegmund GmbH

10.3 Zertifikate nach EN 60825-4



Prof. Dr.-Ing. Peter Hoffmann
Öffentlich bestellter und vereidigter
Sachverständiger
Lasertechnik / Lasermaterialbearbeitung

Wilhelmshavener Str. 24a
90425 Nürnberg

Zertifikat

Nr. S-003/R02

Passives Laserschutzwandmaterial Verbundplatte Typ 1

des Herstellers

Bernd Siegmund GmbH
Landsberger Str. 180, 86507 Oberottmarshausen, Deutschland

erfüllt die Anforderungen der Norm DIN EN 60825-4 VDE 0837-4:2011-12:
Sicherheit von Lasereinrichtungen, Teil 4: Laserschutzwände.

Parameter der durchgeführten Prüfung(en):

Wellenlänge λ :	[nm]	1030	1030
Laserleistung P_{av} :	[W]	1550	3135
Betriebsart:		Dauerstrich	Dauerstrich
Strahldurchmesser d_{86} :	[mm]	18,7	20,8
Bestrahlungsdauer:	[s]	15	15
Prüfbericht:		020-2023	001-2025

Zulässige Grenzwerte (70% Sicherheitsfaktor einberechnet):

Wellenlängenbereich λ :	[nm]	940 - 1090	940 - 1090
Strahldurchmesser d_{86} :	[mm]	18,7	20,8
Schutzgrenzbestrahlung (SGB):	[W/m ²]	$I_{av} = 5,64 \cdot 10^6$	$9,21 \cdot 10^6$
Schutzdauer:	[s]	10,5	10,5
Prüfklasse:		T3	T3

Dieses Zertifikat bestätigt, dass das geprüfte Schutzwandmaterial für die angegebenen Wellenlängen und bei Einhaltung der Schutzgrenzbestrahlung (SGB) eine ausreichende Schutzdauer für den Einsatz in Anlagen mit einer Zykluszeit von bis zu 10,5 s besitzt.

Nürnberg, den 07.01.2025



Prof. Dr.-Ing. Peter Hoffmann



Prof. Dr.-Ing. Peter Hoffmann
Öffentlich bestellter und vereidigter
Sachverständiger
Lasertechnik / Lasermaterialbearbeitung

Wilhelmshavener Str. 24a
90425 Nürnberg

Zertifikat

Nr. S-004/R01

Passives Laserschutzwandmaterial Verbundplatte Typ 2

des Herstellers

Bernd Siegmund GmbH

Landsberger Str. 180, 86507 Oberottmarshausen, Deutschland

erfüllt die Anforderungen der Norm DIN EN 60825-4 VDE 0837-4:2011-12:
Sicherheit von Lasereinrichtungen, Teil 4: Laserschutzwände.

Parameter der durchgeführten Prüfung(en):

Wellenlänge λ :	[nm]	1030
Laserleistung P_{av} :	[W]	3135
Betriebsart:		Dauerstrich
Strahldurchmesser d_{86} :	[mm]	20,8
Bestrahlungsdauer:	[s]	15
Prüfbericht:		002-2025

Zulässige Grenzwerte (70% Sicherheitsfaktor einberechnet):

Wellenlängenbereich λ :	[nm]	940 - 1090
Strahldurchmesser d_{86} :	[mm]	20,8
Schutzgrenzbestrahlung (SGB):	[W/m ²]	$I_{av} = 9,21 \cdot 10^6$
Schutzdauer:	[s]	10,5
Prüfklasse:		T3

Dieses Zertifikat bestätigt, dass das geprüfte Schutzwandmaterial für die angegebenen Wellenlängen und bei Einhaltung der Schutzgrenzbestrahlung (SGB) eine ausreichende Schutzdauer für den Einsatz in Anlagen mit einer Zykluszeit von bis zu 10,5 s besitzt.

Nürnberg, den 07.07.2025



Prof. Dr.-Ing. Peter Hoffmann



Prof. Dr.-Ing. Peter Hoffmann
Öffentlich bestellter und vereidigter
Sachverständiger
Lasertechnik / Lasermaterialbearbeitung

Wilhelmshavener Str. 24a
90425 Nürnberg

Zertifikat

Nr. S-002/R02

Passives Laserschutzwandmaterial Aluminium-Profil

des Herstellers

Bernd Sigmund GmbH

Landsberger Str. 180, 86507 Oberottmarshausen, Deutschland

erfüllt die Anforderungen der Norm DIN EN 60825-4 VDE 0837-4:2011-12:
Sicherheit von Lasereinrichtungen, Teil 4: Laserschutzwände.

Parameter der durchgeführten Prüfung(en):

Wellenlänge λ :	[nm]	1030
Laserleistung P_{av} :	[W]	3053
Betriebsart:		Dauerstrich
Strahldurchmesser d_{88} :	[mm]	1,6
Bestrahlungsdauer:	[s]	15
Prüfbericht:		006-2025

Zulässige Grenzwerte (70% Sicherheitsfaktor einberechnet):

Wellenlängenbereich λ :	[nm]	940 - 1090
Strahldurchmesser d_{88} :	[mm]	1,6
Schutzgrenzbestrahlung (SGB):	[W/m ²]	$I_{av} = 1,51 \cdot 10^9$
Schutzdauer:	[s]	10,5
Prüfklasse:		T3

Dieses Zertifikat bestätigt, dass das geprüfte Schutzmaterial für die angegebenen Wellenlängen und bei Einhaltung der Schutzgrenzbestrahlung (SGB) eine ausreichende Schutzdauer für den Einsatz in Anlagen mit einer Zykluszeit von bis zu 10,5 s besitzt.

Nürnberg, den 13.01.2025



Prof. Dr.-Ing. Peter Hoffmann



Prof. Dr.-Ing. Peter Hoffmann
Öffentlich bestellter und vereidigter
Sachverständiger
Lasertechnik / Lasermaterialbearbeitung

Wilhelmshavener Str. 24a
90425 Nürnberg

Zertifikat

Nr. S-006/R01

Passives Laserschutzwandmaterial Gamma Profil

des Herstellers

Bernd Siegmund GmbH

Landsberger Str. 180, 86507 Oberottmarshausen, Deutschland

erfüllt die Anforderungen der Norm DIN EN 60825-4 VDE 0837-4:2011-12:
Sicherheit von Lasereinrichtungen, Teil 4: Laserschutzwände.

Parameter der durchgeführten Prüfung(en):

Wellenlänge λ :	[nm]	1030
Laserleistung P_{av} :	[W]	3054
Betriebsart:		Dauerstrich
Strahldurchmesser d_{86} :	[mm]	22,9
Bestrahlungsdauer:	[s]	15
Prüfbericht:		004-2025

Zulässige Grenzwerte (70% Sicherheitsfaktor einberechnet):

Wellenlängenbereich λ :	[nm]	940 - 1090
Strahldurchmesser d_{86} :	[mm]	22,9
Schutzgrenzbestrahlung (SGB):	[W/m ²]	$I_{av} = 7,44 \cdot 10^6$
Schutzdauer:	[s]	10,5
Prüfklasse:		T3

Dieses Zertifikat bestätigt, dass das geprüfte Schutzwandmaterial für die angegebenen Wellenlängen und bei Einhaltung der Schutzgrenzbestrahlung (SGB) eine ausreichende Schutzdauer für den Einsatz in Anlagen mit einer Zykluszeit von bis zu 10,5 s besitzt.

Nürnberg, den 10.01.2025



Prof. Dr.-Ing. Peter Hoffmann



Prof. Dr.-Ing. Peter Hoffmann
Öffentlich bestellter und vereidigter
Sachverständiger
Lasertechnik / Lasermaterialbearbeitung

Wilhelmshavener Str. 24a
90425 Nürnberg

Zertifikat

Nr. S-007/R01

Passives Laserschutzwandmaterial

Rho Eckprofil

des Herstellers

Bernd Siegmund GmbH

Landsberger Str. 180, 86507 Oberottmarshausen, Deutschland

erfüllt die Anforderungen der Norm DIN EN 60825-4 VDE 0837-4:2011-12:
Sicherheit von Lasereinrichtungen, Teil 4: Laserschutzwände.

Parameter der durchgeführten Prüfung(en):

Wellenlänge λ :	[nm]	1030
Laserleistung P_{av} :	[W]	3054
Betriebsart:		Dauerstrich
Strahldurchmesser d_{86} :	[mm]	22,9
Bestrahlungsdauer:	[s]	15
Prüfbericht:		005-2025

Zulässige Grenzwerte (70% Sicherheitsfaktor einberechnet):

Wellenlängenbereich λ :	[nm]	940 - 1090
Strahldurchmesser d_{86} :	[mm]	22,9
Schutzgrenzbestrahlung (SGB):	[W/m ²]	$I_{av} = 7,44 \cdot 10^6$
Schutzdauer:	[s]	10,5
Prüfklasse:		T3

Dieses Zertifikat bestätigt, dass das geprüfte Schutzwandmaterial für die angegebenen Wellenlängen und bei Einhaltung der Schutzgrenzbestrahlung (SGB) eine ausreichende Schutzdauer für den Einsatz in Anlagen mit einer Zykluszeit von bis zu 10,5 s besitzt.

Nürnberg, den 10.01.2025



Prof. Dr.-Ing. Peter Hoffmann



Prof. Dr.-Ing. Peter Hoffmann
Öffentlich bestellter und vereidigter
Sachverständiger
Lasertechnik / Lasermaterialbearbeitung

Wilhelmshavener Str. 24a
90425 Nürnberg

Zertifikat

Nr. S-001/R01

Passives Laserschutzwandmaterial Stahlblech lackiert

des Herstellers

Bernd Siegmund GmbH

Landsberger Str. 180, 86507 Oberottmarshausen, Deutschland

erfüllt die Anforderungen der Norm DIN EN 60825-4 VDE 0837-4:2011-12:
Sicherheit von Lasereinrichtungen, Teil 4: Laserschutzwände.

Parameter der durchgeführten Prüfung(en):

Wellenlänge λ :	[nm]	1030
Laserleistung P_{av} :	[W]	1505
Betriebsart:		Dauerstrich
Strahldurchmesser d_{86} :	[mm]	22,9
Bestrahlungsdauer:	[s]	15
Prüfbericht:		016-2023

Zulässige Grenzwerte (70% Sicherheitsfaktor einberechnet):

Wellenlängenbereich λ :	[nm]	940 - 1090
Strahldurchmesser d_{86} :	[mm]	22,9
Schutzgrenzbestrahlung (SGB):	[W/m ²]	$I_{av} = 3,67 \cdot 10^6$
Schutzdauer:	[s]	10,5
Prüfklasse:		T3

Dieses Zertifikat bestätigt, dass das geprüfte Schutzmaterial für die angegebenen Wellenlängen und bei Einhaltung der Schutzgrenzbestrahlung (SGB) eine ausreichende Schutzdauer für den Einsatz in Anlagen mit einer Zykluszeit von bis zu 10,5 s besitzt.

Nürnberg, den 02.10.2023



Prof. Dr.-Ing. Peter Hoffmann



Prof. Dr.-Ing. Peter Hoffmann
Öffentlich bestellter und vereidigter
Sachverständiger
Lasertechnik / Lasermaterialbearbeitung

Wilhelmshavener Str. 24a
90425 Nürnberg

Zertifikat

Nr. S-005/R01

Passives Laserschutzwandmaterial Laserschutzfenster

des Herstellers

Bernd Siegmund GmbH

Landsberger Str. 180, 86507 Oberottmarshausen, Deutschland

erfüllt die Anforderungen der Norm DIN EN 60825-4 VDE 0837-4:2011-12:

Sicherheit von Lasereinrichtungen, Teil 4: Laserschutzwände.

Parameter der durchgeführten Prüfung(en):

Wellenlänge λ :	[nm]	1030
Laserleistung P_{av} :	[W]	3054
Betriebsart:		Dauerstrich
Strahldurchmesser d_{86} :	[mm]	22,9
Bestrahlungsdauer:	[s]	15
Prüfbericht:		003-2025

Zulässige Grenzwerte (70% Sicherheitsfaktor einberechnet):

Wellenlängenbereich λ :	[nm]	940 - 1090
Strahldurchmesser d_{86} :	[mm]	22,9
Schutzgrenzbestrahlung (SGB):	[W/m ²]	$I_{av} = 7,44 \cdot 10^6$
Schutzdauer:	[s]	10,5
Prüfklasse:		T3


Dieses Zertifikat bestätigt, dass das geprüfte Schutzwandmaterial für die angegebenen Wellenlängen und bei Einhaltung der Schutzgrenzbestrahlung (SGB) eine ausreichende Schutzdauer für den Einsatz in Anlagen mit einer Zykluszeit von bis zu 10,5 s besitzt.

Nürnberg, den 10.01.2025




Prof. Dr.-Ing. Peter Hoffmann

10.4 Zertifikate nach DIN EN 207




Gesellschaft für Konformitätsbewertung mbH

COMPLIANCE OF CONFORMITY

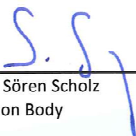
Holder	LASERVISION GmbH & Co. KG Siemensstr. 6 90766 Fürth GERMANY
Product	Filter against laser radiation
Type, model	P1P10
Identification	
Test basis/bases	DIN EN 207:2017-05, DIN EN 208:2010-04
Test mark	11941-PZA-14, 12501-PZA-14, 12991-PZA-14, 10681-PZA-16, 10682-PZA-16, 10683-PZA-16, 14274-PZA-17
Registration number	K0473LV/R0
Marking	Detailed marking see annex
Valid until	Unlimited
Right of use	Herewith DIN CERTCO PZA confirms that the products mentioned above are found to be in compliance with the evaluation basis mentioned above. The evaluation is based on the products submitted one-time by the manufacturer and the test report.

This confirmation is not a generalized statement concerning the serial production of the product. It does not authorize to use a DIN CERTCO quality mark.





Deutsche
Akkreditierungsstelle
D-ZE-11125-01-00

2018-07-19



Dipl.-Wi.-Ing. (FH) Sören Scholz
Head of Certification Body

DIN CERTCO Gesellschaft für Konformitätsbewertung mbH · Alboinstraße 56 · D-12103 Berlin · www.dincertco.de

ANNEX

Page 1 of 2

Compliance of conformity K0473LV/R0 dated 2018-07-19

Marking of the product For window material the following scale numbers were achieved for laser test duration of 10s:

Centre thickness (3 mm – 3.3 mm):

180-315 D LB10 + IR LB4 + M LB6 LV F CE
 >315-385 D LB6 + IRM LB8 LV F CE
 >385-400 DIRM LB4 LV F CE
 635-<720 DIRM LB1 LV F CE
 720-<770 DIRM LB2 LV F CE
 770-<800 DIRM LB3 LV F CE
 800-<840 DIRM LB4 LV F CE
 840-<880 DIRM LB5 LV F CE
 880-<960 DIRM LB6 LV F CE
 960-<1030 D LB6 + IRM LB7 LV F CE
 1030-1400 D LB6 + IRM LB8 LV F CE
 >1400-3600 D LB3 + I LB4 + R LB3Y + M LB1 LV F CE
 >3600-4800 DI LB3 + R LB3Y + M LB1 LV F CE
 >4800-11500 DI LB4 + R LB3Y LV F CE
 0,01W 2x10E-6J 635-690 RB1 LV F CE

Centre thickness (6 mm – 6.6 mm):

180-315 D LB10 + IR LB4 + M LB6 LV F CE
 >315-385 D LB6 + IRM LB8 LV F CE
 >385-400 DIRM LB4 LV F CE
 635-<720 DIRM LB1 LV F CE
 720-<770 DIRM LB2 LV F CE
 770-<800 DIRM LB3 LV F CE
 800-<840 DIRM LB4 LV F CE
 840-<880 DIRM LB5 LV F CE
 880-<960 DIRM LB6 LV F CE
 960-<1030 DIRM LB7 LV F CE
 1030-1400 D LB7 + IRM LB8 LV F CE
 >1400-3600 DI LB4 + R LB3Y + M LB1 LV F CE
 >3600-4800 DI LB3 + R LB3Y + M LB1 LV F CE
 >4800-11500 DI LB4 + R LB3Y LV F CE
 0,01W 2x10E-6J 635-690 RB1 LV F CE





ANNEX

Page 2 of 2

Compliance of conformity K0473LV/R0 dated 2018-07-19

Product specification Material: PC
Colour: Blue

